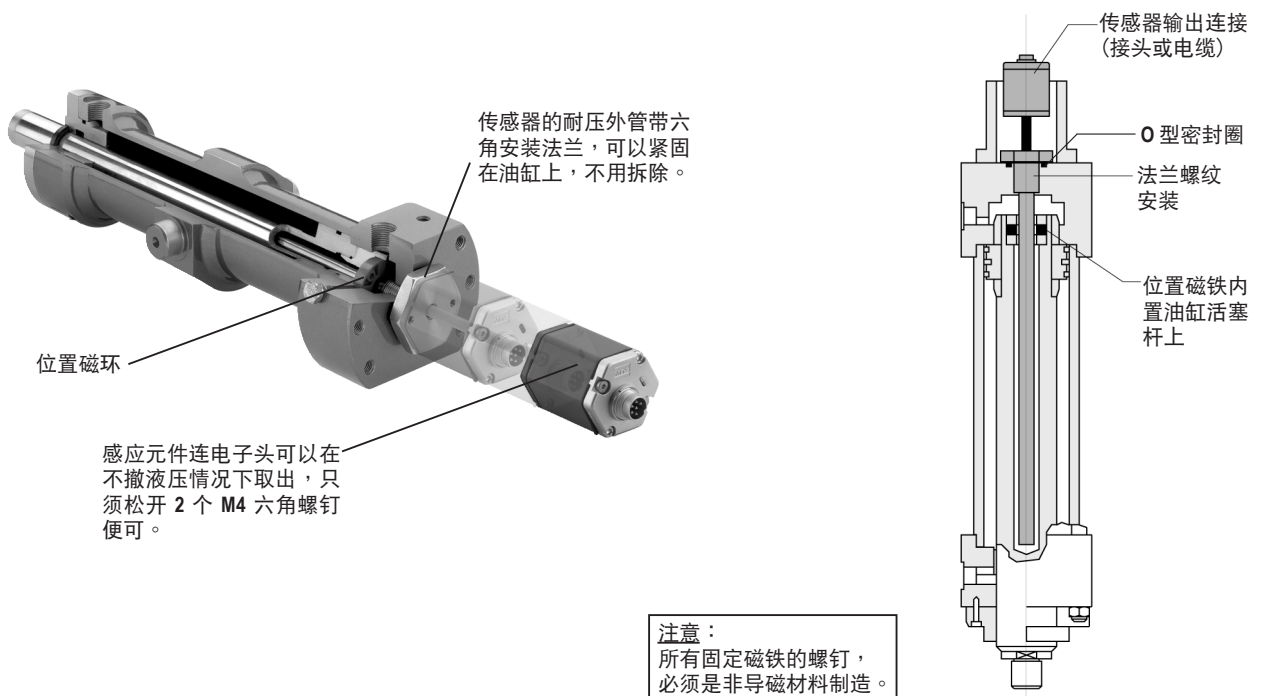
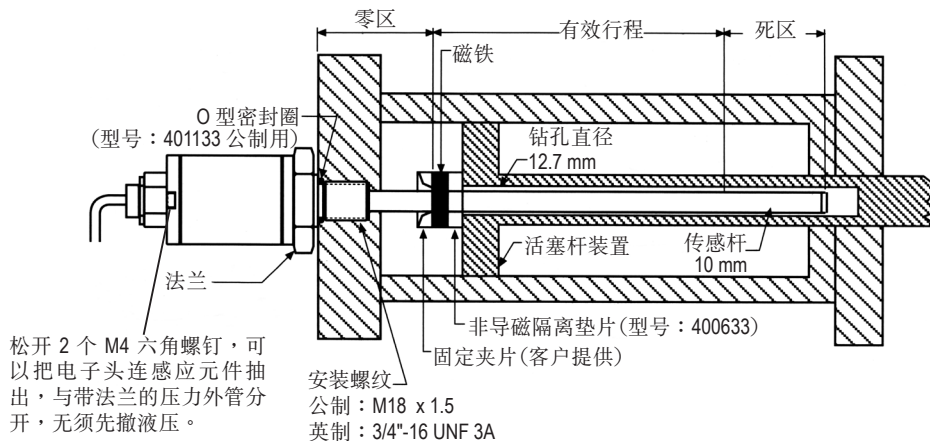


## RH / GH 型外壳油缸安装



**注意：**  
所有固定磁铁的螺钉，  
必须是非导磁材料制造。

## RH / GH 型液压安装图例



松开 2 个 M4 六角螺钉，  
可以把电子头连感应元件抽  
出，与带法兰的压力外管分  
开，无须先撤液压。

安装螺纹  
公制：M18 x 1.5  
英制：3/4"-16 UNF 3A

**注意：**  
当应用于液压缸的直接行程测量  
时，传感器的耐压不锈钢圆管必  
须按图示完全装入活塞杆的钻孔  
内。意思是在活塞杆完全伸出时  
圆管尾端还保留在活塞杆孔内，  
这样能保证长寿命和无故障，操  
作也不受液压油使用影响。

**注意事项：**

1. 公制螺纹 M18 x 1.5 的加工细节，请参考 ISO 标准 6149-1。
2. 所有尺寸与公差，请参考 ISO 标准 6149-1。
3. MTS 建议用户，使用 MTS 随传感器附送的 O 型密封圈作液压安装。（型号：公制 401133，英制 560315）
4. RH 型附带的 O 型密封圈等同 MIL 标准的 MS 2877-8，MTS 型号为 560315。（密封圈以 Viton 材料制造，内径为 16.35 mm，硬度为 75。）
5. RH 型可配备氟橡胶密封 (Viton 材料)，以提高防油、防渗功能，（传感器型号选项为 RH "V"）。
6. 用户如有不明之处，请咨询油缸生产商或与 MTS 公司联系。

**油缸安装** - 带耐压圆管外壳的传感器是通过公制 M18 x 1.5 或英制 3/4"-16-UNF-3A 螺纹法兰安装作油缸内置，又或使用螺母固定作机械外置。如果可能，传感器安装的支撑物料应使用非导磁材料。安装尺寸必须正确计算清楚，详细尺寸要求请参考相关的传感器资料。

**机床安装** - 传感器可以以任何位置自由安装，正常情况下，传感器应该被牢固安装在不动支架上。位置磁铁被安装在机器的运动部件上，沿传感器测杆作非接触式的运行测量。

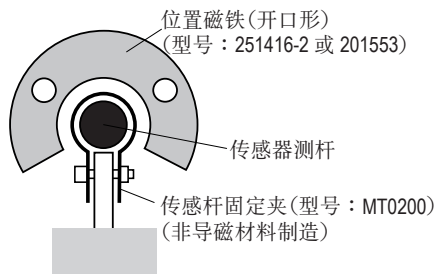
**水平安装** - 为了避免磁铁和传感器的损坏，传感器应小心的以水平方向进行安装。如果传感器行程超过 1 米，传感器末端应该有材料固定支撑。当传感器特别长而且是以外置安装时，传感杆中间也应该有均匀分布的支撑架(选用非导磁材料)。同时，传感器必须选用有缺口的磁铁方便跨过中间的支撑架子(见下图例)。

**户外使用** - 如果传感器在户外使用时，必须加装保护罩，防止下雨时雨水沿电缆或接头渗入电子头内。保护罩必须有去水口，防止水份被积存在罩内。如果可能，用户可以在传感器电子头部份(尤其是电缆与接头位置)有可能进水的位置加注硅胶作密封保护。还有，配对接头必须锁紧。

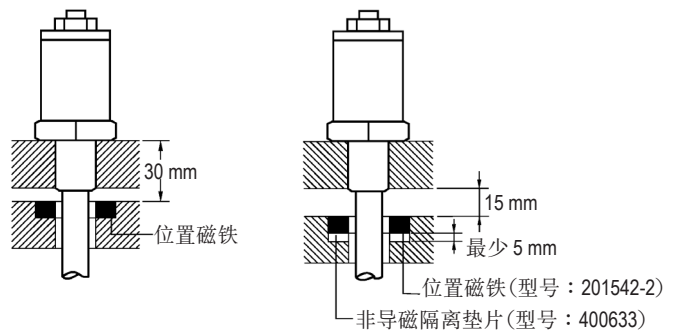
**注意事项**：请确保传感器被安装在远离强磁场和电气噪音高的地方，24 Vdc 供应电源必须保持低波动与稳定。传感器外露部份(尤其是电子头)必须得到保护，以防止外来物体撞击。还有，电缆应该被装入合格规格的电气导管内。而电缆的转弯位置必须有充分的半径，以防止电缆结构损坏。

**位置磁铁** - 为了保证测量的精确性，位置磁铁的安装支架必须用非导磁材料制造(如螺丝、隔离垫片与支撑等)。关于磁铁的正确安装与尺寸要求，请参考下图的磁铁安装指引。

## RH / GH 型外置安装图例



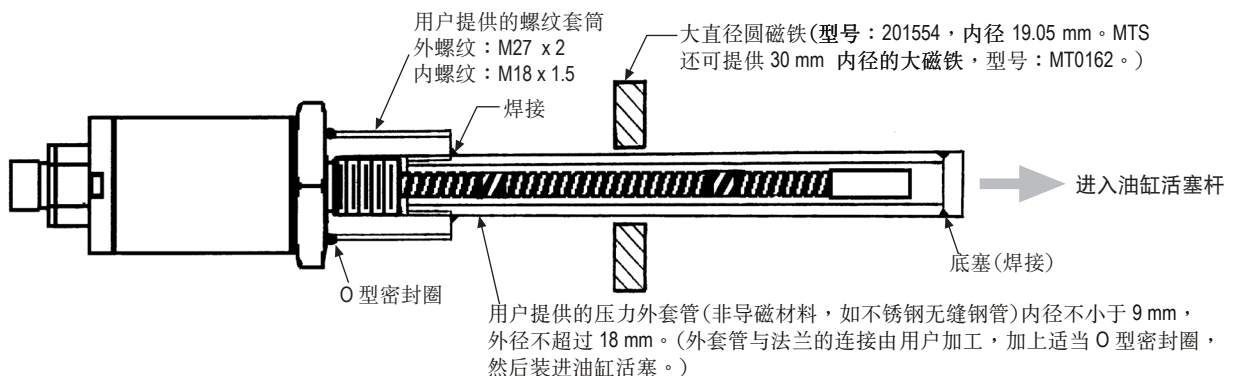
## 磁铁安装指引



如液压缸为非导磁材料制造

如液压缸为导磁材料制造

## RF 型安装图例(如作液压安装必须加配压力外管)



注意：液压安装图例尺寸仅供参考。